



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

09/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : MATAIR		Nature:	
	Numéro de Chassis: MT2508		Fabriqué en:	
	Numéro de régulateur: R10613			
	Numéro de détendeur:			
	Numéro de masque: SANS			
Etanchéité masque	Valeur début test: -10.2 mb		Pente fuite Référence: 6 mb/mn	
	Valeur fin test: -10.1 mb		Pente de fuite mesurée: 0.59999 mb/mn	
Résultat: Correct	Remarques:			
Manomètre	Consignes		Mesures	
			Tolérance haute	
			Tolérance basse	
			Saisie opérateur	
Résultat: 0	Max.b		0 b	
	130 b		10 b	
	70 b		10 b	
			5 b	
	Remarques:			
Moyenne pression	Seuil référence: 7 b		Tolérance basse référen: 1 b	
Résultat: Incorrect	Valeur MP+10s: 0 b		Tolérance haute référen: 1 b	
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s: 0 b		Pente de fuite Référence: 0.3 b/mn	
Résultat: 0	Remarque:		Pente de fuite mesurée: 0 b/mn	
Sifflet manuel	Seuil Référence: 55 b		Tolérance basse référen: 5 b	
	Valeur mesurée: 0 b		Tolérance haute référen: 5 b	
Résultat: 0	Remarque:			
Soupape de sécurité	Seuil Référence: 9 b		Tolérance basse référen: 0 b	
	Valeur mesurée: 0 b		Tolérance haute référen: 4 b	
Résultat: 0	Remarque:			

<b>Controle dynamique</b>	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	4 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	6.5 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
<b>Correct</b>	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	9.1 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	1.1 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
<b>Correct</b>				

